

## Terrassen-Wohnung | Tellenhang | Luftwärme | Weitblick



zur Anzeige



### Kontaktinformationen

Firma: Immo-Agentur Maier GmbH  
Kontakt: Anselm Wohlgenannt  
Adresse (Straße, Hausnummer, PLZ): Im Buch 6, 6840 Gotzis  
Telefon: +43 5523 90533  
Mobile: 0043 664 2051420  
E-Mail: [anselm@immo-agentur.com](mailto:anselm@immo-agentur.com)

### Schwarzach Tellenhang | zeitlose Architektur | Weitblick | Terrasse | Luftwärme

Die Terrassensiedlung befindet sich in der malerischen Gemeinde Schwarzach, einer der begehrtesten Wohngegenden in der Region. Schwarzach bietet eine perfekte Balance zwischen urbanem Leben und idyllischer Natur. Die ruhige Lage in einer Wohngegend, die dennoch eine gute Anbindung an die umliegenden Gemeinden bietet, macht diese Wohnanlage zu einem idealen Ort zum Leben.

Verantwortlich für dieses Projekt war Herbert Bereiter, sein Ziel war es eine Landschaft bewohnbar zu machen. Diese Aufgabe wurde mit dem Projekt am Tellenhang großartig gemeistert. Die Wohnanlage zeichnet sich durch ihre innovative Architektur aus, die damals Maßstäbe gesetzt hat. Bereiter hat damals schon mit klaren Linien, großen Fenstern und einer Kombination aus modernen Materialien, eine harmonische Verbindung zwischen Ästhetik und Funktionalität geschaffen. Die Architektur fügt sich nahtlos in die umgebende Landschaft ein und bietet den Bewohnern ein zeitgemäßes Wohngefühl.

Die Wohnanlage besteht aus insgesamt 33 Wohneinheiten. Die zum Verkauf stehende Wohnung ist mit 108 m<sup>2</sup> Wohnfläche großzügig gestaltet und verfügt über einen offenen Wohn- und Essbereich, einer funktionalen Küche, einem hochwertigen Badezimmer, einem Büro und geräumigen Schlafzimmern. Hervor zu heben ist die großzügige Terrasse mit einer Größe von 102 m<sup>2</sup>, diese bietet einen unbeschreiblichen Blick über das Rheintal.

Der Dorfkern Schwarzach ist in nur wenigen Minuten zu erreichen, und dort finden Sie eine Vielzahl von Einkaufsmöglichkeiten, Restaurants und Freizeiteinrichtungen. Die Anbindung an den öffentlichen Nahverkehr ist gegeben, und die Autobahn ist leicht erreichbar.

Die Terrassenwohnung in Schwarzach bietet erstklassiges Wohnen in einer attraktiven Umgebung. Wenn Sie auf der Suche nach einem schönen Zuhause oder einer interessanten Investitionsmöglichkeit sind, sollten Sie diese Wohnanlage definitiv in Betracht ziehen.

Einteilung:

- Vorraum
- Zimmer
- Zimmer
- Wohnzimmer
- Küche
- WC
- Badezimmer
  
- Terrasse mit Überdachung
- Keller
- Garage

Kontaktieren Sie uns noch heute, um weitere Informationen zu erhalten und einen Besichtigungstermin zu vereinbaren. Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung, um Ihnen bei der Erfüllung Ihrer Wohnträume zu helfen.

Einmalkosten:

Grundbuchseintragung: 1,1%

Grunderwerbssteuer: 3,5%

Notarkosten: 1,2% inkl. MwSt.

Maklerhonorar: 3,6% inkl. MwSt.

Alle Angaben nach bestem Wissen. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Dieses Expose ist eine Vorinformation, als Rechtsgrundlage gilt alleine der abgeschlossene Kaufvertrag. §15 der Maklerverordnung gilt als vereinbart.

---

|                                           |                                |                                 |                                 |
|-------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| <b>Adresse (Straße, Hausnummer, PLZ):</b> | Vorarlberg Bregenz, Schwarzach |                                 |                                 |
| <b>Anzeigen ID</b>                        | 223585                         |                                 |                                 |
| <b>Wohnfläche</b>                         | 108 m²                         | <b>Zimmer</b>                   | 4                               |
| <b>Bautyp</b>                             | Gebraucht                      | <b>Baujahr</b>                  | 1969                            |
| <b>Objektart</b>                          | Wohnung                        | <b>Objektyp</b>                 | Allgemein                       |
| <b>Badezimmer</b>                         | 1                              | <b>Terrasse</b>                 | 102,00 m²                       |
| <b>Keller</b>                             | 4,20 m²                        | <b>Heizung</b>                  | Luft Wärmepumpe, Zentralheizung |
| <b>Verfügbar ab</b>                       | sofort                         | <b>Gesamtanzahl Stellplätze</b> | 1                               |
| <b>Externe ID</b>                         | Agentur_3233                   |                                 |                                 |
| <b>Parkplatz:</b>                         | (Tief-)Garage (1)              | Freiplatz (1)                   |                                 |

---

Kaufpreis € 448.000